

Разъемы для заземления. Скользящие «массы».

Качество зажимов «массы» имеет важную, порой ключевое значение для стабильности работы оборудования и, соответственно, качества сварки. ESAB предлагает ряд зажимов для решения задач качественного замыкания электрической цепи, в том числе и скользящие «массы» для сварки кольцевых швов, предотвращающие перекручивание сварочных кабелей и увеличивающие срок их службы. Числовой индекс означает максимальную нагрузку по сварочному току. Для соединения со свариваемой деталью используются специальные зажимы. Для NKK 600 – 1200 зажим K2, для NKK 2000 – зажим PZ

- Надежное соединение с обрабатываемым изделием обеспечивает оптимальное качество сварки.
- Скользящие «массы» для заземления вращающихся заготовок самый безопасный вариант – это использование вращающегося разъема заземления.
- Скользящие «массы» значительно увеличивает срок службы силовых сварочных кабелей.
- Для подсоединения разъемов к заготовке предусмотрены специальные зажимы, см. также «Зажимы заземления» ниже.



EG 600



NKK 600

Информация для заказа

Зажим обратного кабеля EG 600	0160288001
Скользящая «масса» NKK 600, max нагрузка 600A (2,2 кг)	0700004007
Скользящая «масса» NKK 800, max нагрузка 800A (2,7 кг)	0700004001
Скользящая «масса» NKK 1200, max нагрузка 1200A (4,0 кг)	0700004002
Скользящая «масса» NKK 2000, max нагрузка 2000A (7,3 кг)	0700004003

Зажимы заземления для вращающихся заготовок

- Зажимы заземления K2 или PZ3 можно устанавливать непосредственно на вращающийся заземляющий разъем, что обеспечивает надежный контакт между заготовкой и обратным кабелем.
- Зажимы обратного кабеля можно также использовать вместе с разъемом GA 800 для образования полноценного зажима заземления, которые могут работать с большими сварочными токами на невращающихся заготовках.

Информация для заказа

GA 800 кабельный разъем для K2	0700004005
Зажим K2 для NKK 600-1200	0700004004
Зажим PZ 3 для NKK 2000	0700004006



GA 800



K 2



PZ 3

